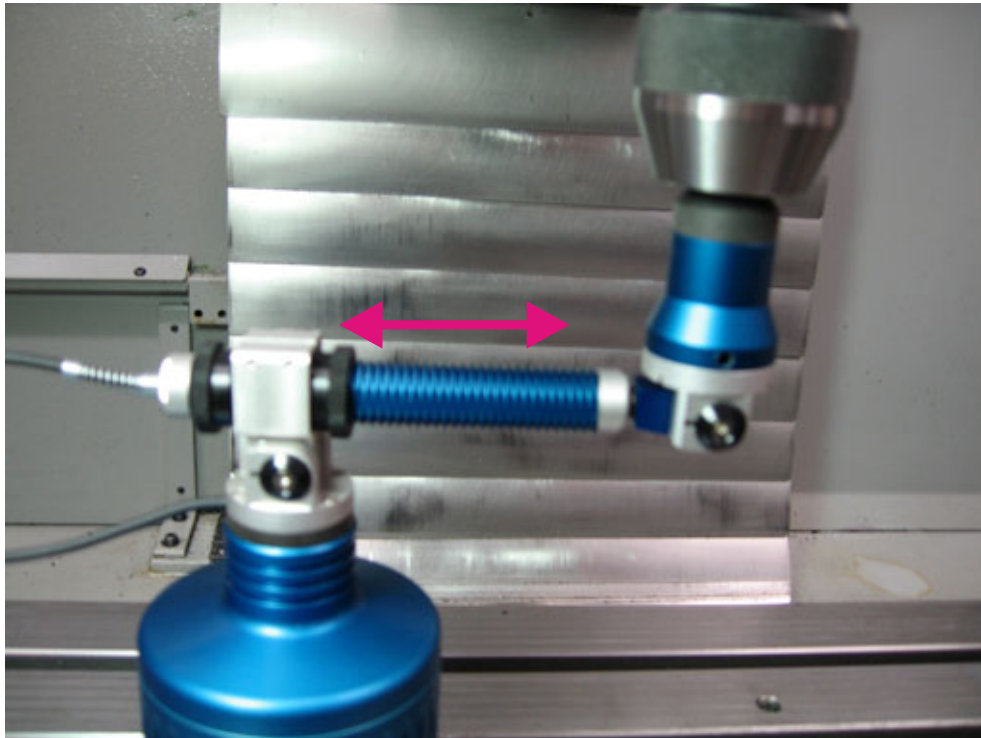


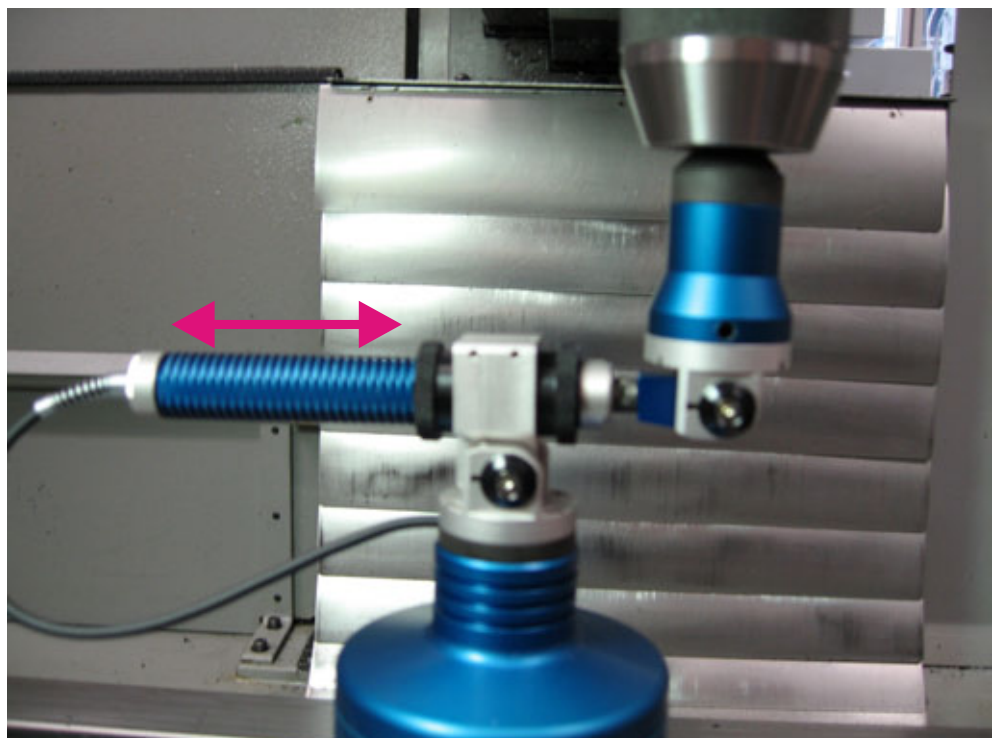
Roundcheck VA

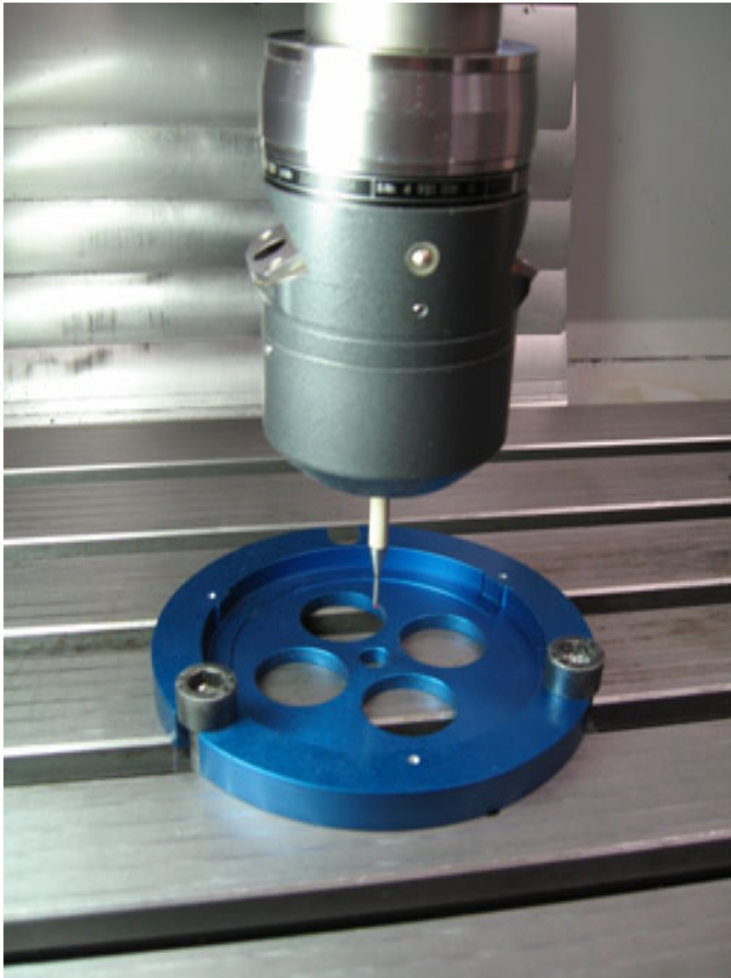


*Neueste Generation Kreisform - Messeinrichtung
zur Überprüfung der Kreisbahninterpolation
an Werkzeugmaschinen*



Durch stufenlose Verstellung des Kreisradius kann jeder beliebige Kreis von 110 mm \varnothing bis 260 mm \varnothing ohne Verlängerung und bis 1200 mm \varnothing mit Verlängerung eingestellt werden





Schnelle und μm - genaue Ausrichtung des **Roundcheck VA** durch die mitgelieferte Adapterplatte

Zur Vermeidung von Messfehlern sollte, wie bei den Rundheitsmessmaschinen, der **Roundcheck VA** möglichst genau zentrisch eingerichtet werden.

Der herausragende Vorteil des **Roundcheck VA** ist, dass die Datenleitung des Messsystems durch die rotierende Welle hindurchgeführt wird. Dadurch bedingt kann sich die Datenleitung nicht um die Drehachse wickeln. Hierdurch ist es möglich, selbst mehrere Tage lang, automatisch und ohne Unterbrechung, Messungen durchzuführen.





Auch wenn man noch so gut aufpasst, kann man es nicht verhindern, dass die Maschine einmal in die falsche Richtung verfährt. Für diesen Fall sorgt die magnetische Bruchsicherung dafür, dass es dabei nicht zur Beschädigung der Messeinrichtung kommt.

Die Bruchsicherung ist so konzipiert, dass sie rechtzeitig auslöst und trotzdem eine hohe Genauigkeit garantiert.

Sehr grosser Wert wurde beim **Roundcheck VA** auf die leichte Austauschbarkeit der einzelnen Komponenten gelegt. So kann die Datenleitung bei Beschädigung innerhalb kürzester Zeit ausgebaut und durch eine neue ersetzt werden.



DREIER *Technology*

www.dreier-technology.com
email : info@dreier-technology.com